

● Manufacture of production machinery NIPPON TECHNOLOGY SOLUTION CO., LTD.
The shrink wrapping apparatus using our original TORNADO system on hot air shrinkage mechanism.

求める人材
ページでもご紹介



日本テクノロジーソリューション株式会社

<http://pack.solution.co.jp/>

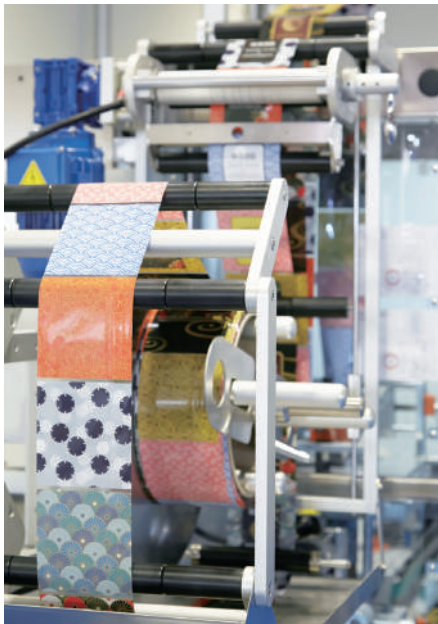
日本テクノロジーソリューション 検索

熱風収縮の仕組みを活かしたトルネード方式のシュリンク包装装置

発想の転換で生まれた“風”を回す「トルネード方式」(特許)!

4方向から吹き出す熱風が「トルネード=竜巻」を起こし360度、瞬時に美しいシュリンクを実現。“風”を回すという発想の転換により、従来の熱風処理でシワやムラが発生するという課題を解決しました。蒸気式と同等の仕上がりでありながら、水滴が残らない。液体、乾き物、空容器など、熱や水に弱い内容物でも品質に影響を与えることなく包装できます。

フィルム収縮の様子がよく分かります。



熱風循環機構でコスト削減!

熱風循環機構とは、炉内で熱風を循環させることで、外に熱風が排出されず、省エネルギーに繋がります。電力消費量が既存設備の約2/3(当社実績値)

調整ポイントは3点のみ、高いメンテナンス性!

メンテナンス・操作が簡単です。最近では、多品種微量生産が主流で、一日の中でも多くの品種替えがあり、段取り替えが発生します。この熱風式シュリンク装置トルネードは、調整ポイントを温度、風量、シャッターの3点に絞り込みました。全てデジタル表示されますので、誰が調整しても同じ結果を得ることができます。

当社オリジナルの技術を持って世界へ!

現在、熱風式シュリンク装置「TORNADO®」の納入実績は国内外800台以上、海外は欧米を中心に30カ国に広がっています。今後はアジアへの納入を強化し、世界1000台を目指しています。

TOPICS

環境に配慮するシュリンクに取り組む

容器に直接印字しないシュリンク包装は、リサイクル推進に役立ちます。缶ボトルにもシュリンク包装ができる当社の技術なら、直接印字せずシュリンク包装を利用することで、瓶やアルミの再利用が容易になるでしょう。さらに、当社では食品メーカー様と共同で、フィルムを「2分の1程度の厚みにする」「植物由来の素材にする」など、脱プラの流れに沿ったシュリンク包装にも挑戦しています。



会社概要

所在地/〒650-0047 神戸市中央区港島南町 7-2-8

TEL .078-304-4439 ◎創業/1976年 ◎設立/1981年10月 ◎資本金/5,000万円 ◎従業員数/34名(男性15名、女性19名)



有限会社 浜部製作所

<http://www.hamabe-ss.jp/>

浜部製作所 ハマベ 検索

精密板金技術を活かしカスタム加工もできる
試験装置メーカー



リチウム電池試験用「2段積み空式恒温槽」 お客様の試験仕様・ご要望に対応

当社はリチウム電池用安全性試験機を自社製造。お客様個々のニーズに対応し、企画提案から設計、電気・機械加工、組み立てまで一貫生産管理体制による精密板金加工と高い溶接技術で好評を頂いています。

例えば「限られたスペースで多重試験を」という要望に応え、リチウム電池試験用「2段積み空式恒温槽」を開発製作しました。リベット接合を取り入れ、職人の手で各段階のチェック、最終仕上げをするオリジナル組立方式を構築。2017年3月には「第29回優秀板金製品技能フェア」で経済産業大臣賞を受賞しました。



企画・設計・製造の一貫体制で安心のカスタマイズ

リチウム電池用環境試験機を中心に、衝突圧壊装置、釘刺し圧壊装置、標準洗濯機など各種試験装置を企画。3次元板金CADシステムによる設計・提案、製造により、温度設定をはじめ、サイズ、デザイン、コスト、納期にいたるまでき細かい対応が可能です。電装パーツの自社製造と組み込みも可能で、電気・機械加工両方に対応できるのが当社の強みです。



機械設備と職人の技術で抜群の製品安定力

パンチング加工&レーザーカット設備の導入により材質・形状を選ばずスピーディーに加工。自動バリ取り機の稼働で、安定した製品の提供を可能にしています。3D板金CADシステムで作成する製品モデルは社内ネットワークでつながり、一貫した加工・製造システムを構築しています。

コンベヤなどの搬送装置関連の脚ユニット、大手電機メーカー向けの制御盤、配電盤ほか各種産業機械の筐体やそれに付随する部品などもカスタマイズ製造し、熟練の溶接技術で仕上げ、お客様のニーズにお応えしています。

TOPICS

2019年10月、新たな機械設備導入

板金加工において、最も時間と手間、重労働を強いられてきた材料段取り・切断加工工程に新たな機械設備を導入しました。

種類ごとにストックされた金属板を取り出し、任意の大きさに切断、加工後の搬出・集積まで、既に導入済みの設備とも連動するCADシステムで制御し、24時間稼働します。これにより、従業員の負担の軽減と安全な職場環境を実現し、さらに品質の高い製品をお客様指定の期間での納入を可能にしました。



会社概要

所在地/〒651-2271 神戸市西区高塚台 3-1-50

TEL .078-991-1794 ◎創業/1989年 ◎設立/1992年6月 ◎資本金/500万円 ◎従業員数/22名(男性18名、女性4名)